

Golfclub Oberfranken e.V.  
Petershof 1  
95349 Thurnau

oder per Telefax:  
09228 - 7219

# Anmeldung zum Steuerberater-Golfturnier 2019

Name: \_\_\_\_\_ Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ und Ort: \_\_\_\_\_ PLZ und Ort: \_\_\_\_\_

Jahrgang: \_\_\_\_\_ Jahrgang: \_\_\_\_\_

Heimatclub: \_\_\_\_\_ Heimatclub: \_\_\_\_\_

Handicap: \_\_\_\_\_ Handicap: \_\_\_\_\_

Berufsträger:  ja  nein Berufsträger:  ja  nein

Mobil-Nr./E-Mail: \_\_\_\_\_ Mobil-Nr./E-Mail: \_\_\_\_\_

Ich/Wir nehme/n an Folgendem teil:

■ **Donnerstag, 22. August 2019, Proberunde**

ja  nein  ja  nein

■ **Donnerstag, 22. August 2019, Get together im Clubhaus**

ja  nein  ja  nein

■ **Freitag, 23. August 2019, Preis der Walser Privatbank AG**

ja  nein  ja  nein

■ **Abendveranstaltung am Freitag, 23. August 2019**

ja  nein Anzahl der Personen \_\_\_\_\_

■ **Samstag, 24. August 2019, Preis der bfd buchholz-fachinformationsdienst gmbh**

ja  nein  ja  nein

■ **Abendveranstaltung am Samstag, 24. August 2019**

ja  nein Anzahl der Personen \_\_\_\_\_

**Meldeschluss ist der 20. August 2019**

**Beschränkte Teilnehmerzahl**

**Absagen bitte bis spätestens Donnerstag, den 22. August 2019**

Datum/Unterschrift: \_\_\_\_\_

Die Meldegebühr von € 160,00 pro Person habe ich heute überwiesen auf das Konto:  
Deutsche Bank Lüdenscheid, IBAN: DE06 4507 0024 0207 4987 00,  
Kontoinhaber: Vereinigung Golf spielender Steuerberater